

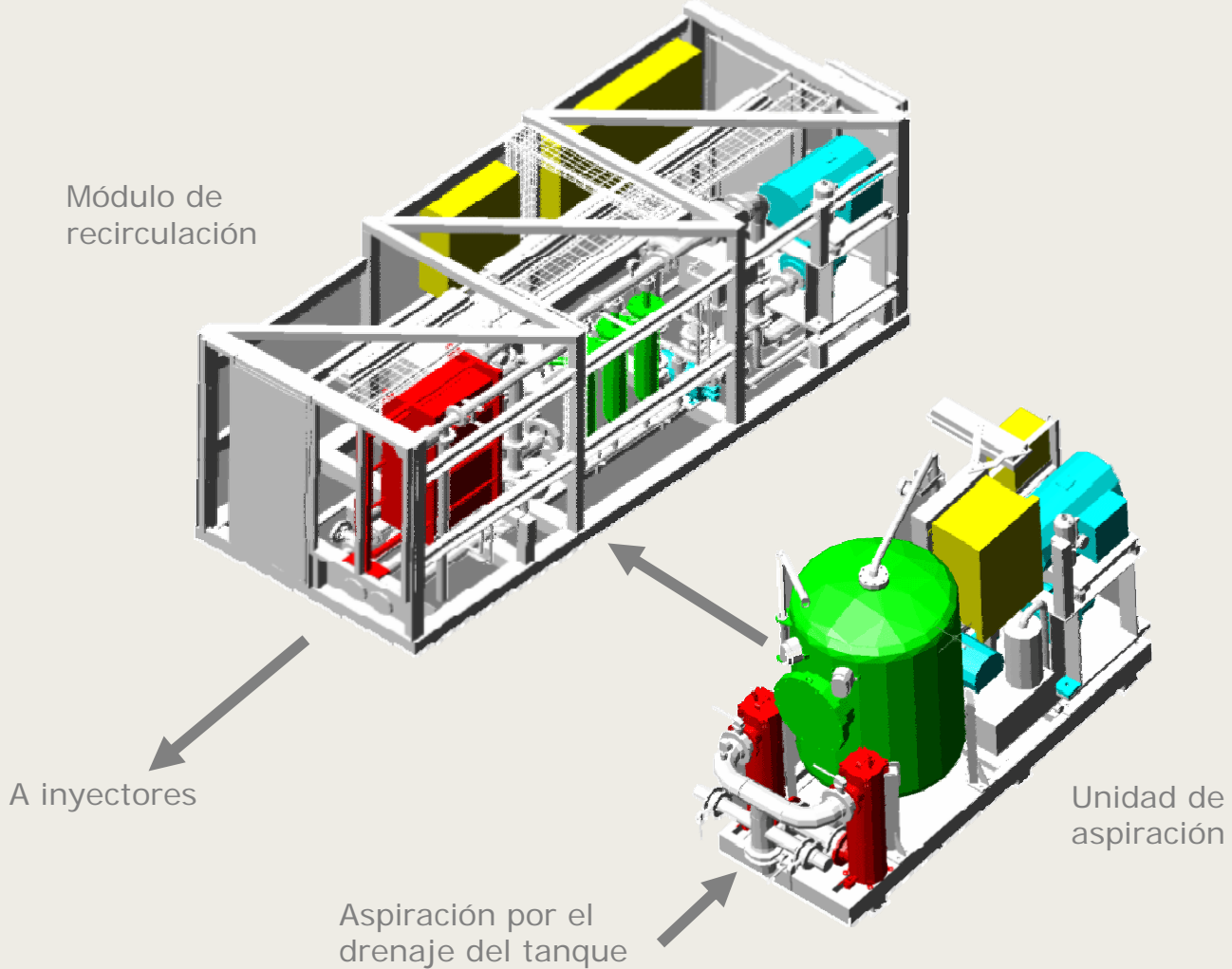
Módulos BLABO®



BLABO modules



Módulos principales



Unidad de aspiración

Principales funciones

- Se conecta al drenaje del tanque para aspirar crudo líquido y enviarlo al módulo de recirculación.
- Filtros mecánicos para separar los componentes sólidos que se aspiren del interior del tanque.

Datos

- Construida en una base móvil.
- Transportado como un contenedor de 20'.
- Caudal de 120 m³/h y presión 5 bar.



Módulo de recirculación

Funciones principales

- Controlar todo el proceso
- Cambiar y controlar los inyectores posicionados en el techo
- Elevar la presión del producto recirculado hasta 14 bar.
- Calentar el producto recirculado.
- Cuadros ATEX para conexión eléctrico
- Controlar el LEL
- Control de iluminación exterior

Datos

- Construido en contenedor de 40'
- Control neumático.
- Intercambiador tubular de 3 Tmv/h
- 2 bombas booster de 100 m³/h para elevar presión hasta 14 bar.



EQUIPOS AUXILIARES



Tubos de acero inoxidable



Generador eléctrico
Compresor de aire



Máquinas de
limpieza